



PT Isra Presisi Indonesia Tbk

# *Public Expose*

# PT Isra Presisi Indonesia Tbk

Jakarta, 8 Mei 2026





PT Isra Presisi Indonesia Tbk

# DAFTAR ISI

- I. Sekilas Tentang Perseroan**
- II. Kegiatan Usaha Perseroan**
- III. Keunggulan Kompetitif dan Strategi Usaha**
- IV. Kinerja dan Rasio Keuangan**
- V. Prospek Industri**



PT Isra Presisi Indonesia Tbk

# I. SEKILAS TENTANG PERSEROAN



# RIWAYAT SINGKAT PERSEROAN



PT Isra Presisi Indonesia Tbk

- PT Isra Presisi Indonesia Tbk (“**Perseroan**”) adalah suatu perseroan terbatas yang berdiri sejak tahun 2011 dan bergerak di bidang Industri Mesin dan Perkakas Mesin untuk Pengerjaan Logam: Pembuatan Dies, Mold, Precision Part, Jig Checking Fixture dan Stamping Part untuk komponen Industri Otomotif dan Non Otomotif
- Perseroan dipercaya menjadi vendor dari Astra group dalam pembuatan dies, mould, jig, precision part, dan stamping part, di mana Astra Group merupakan perusahaan skala international yang bergerak dalam bidang otomotif dan non-otomotif, serta menguasai pasar nasional.
- Diluar dari Group Astra Perseroan Juga dipercaya menjadi pemasok-pemasok Komponen Industri seperti Part-Part Alat Berat dan Dies, Mould, Precision Part, Jig Checking Fixture dan Stamping Part untuk komponen Otomotif after Market.



# REKAM JEJAK PERSEROAN



PT Isra Presisi Indonesia Tbk



# VISI DAN MISI PERSEROAN



PT Isra Presisi Indonesia Tbk



Menjadi **Perusahaan Kelas Dunia** Dalam Pembuatan Dies, Mould, Checking Fixture, Precision Part dan Stamping Part.

Menghasilkan Produk Dies, Mould, Checking Fixture, Precision Part dan Stamping part yang **berkualitas dengan Mengutamakan Kepuasan Pelanggan**

Mengembangkan **Sumber Daya Manusia** dan **Budaya Perusahaan yang berkinerja tinggi** dengan menerapkan system Manajemen Mutu ISO 9001:2015

Menjalin kerjasama dengan **Perusahaan Nasional dan Internasional** untuk meningkatkan daya saing Perusahaan.

# PENGURUSAN DAN PENGAWASAN PERSEROAN



PT Isra Presisi Indonesia Tbk

## DEWAN KOMISARIS



**Asriani Natong**  
Komisaris Utama



**Herlina Ferliyanti**  
Komisaris Independen

## JAJARAN DIREKSI



**Asrullah**  
Direktur Utama

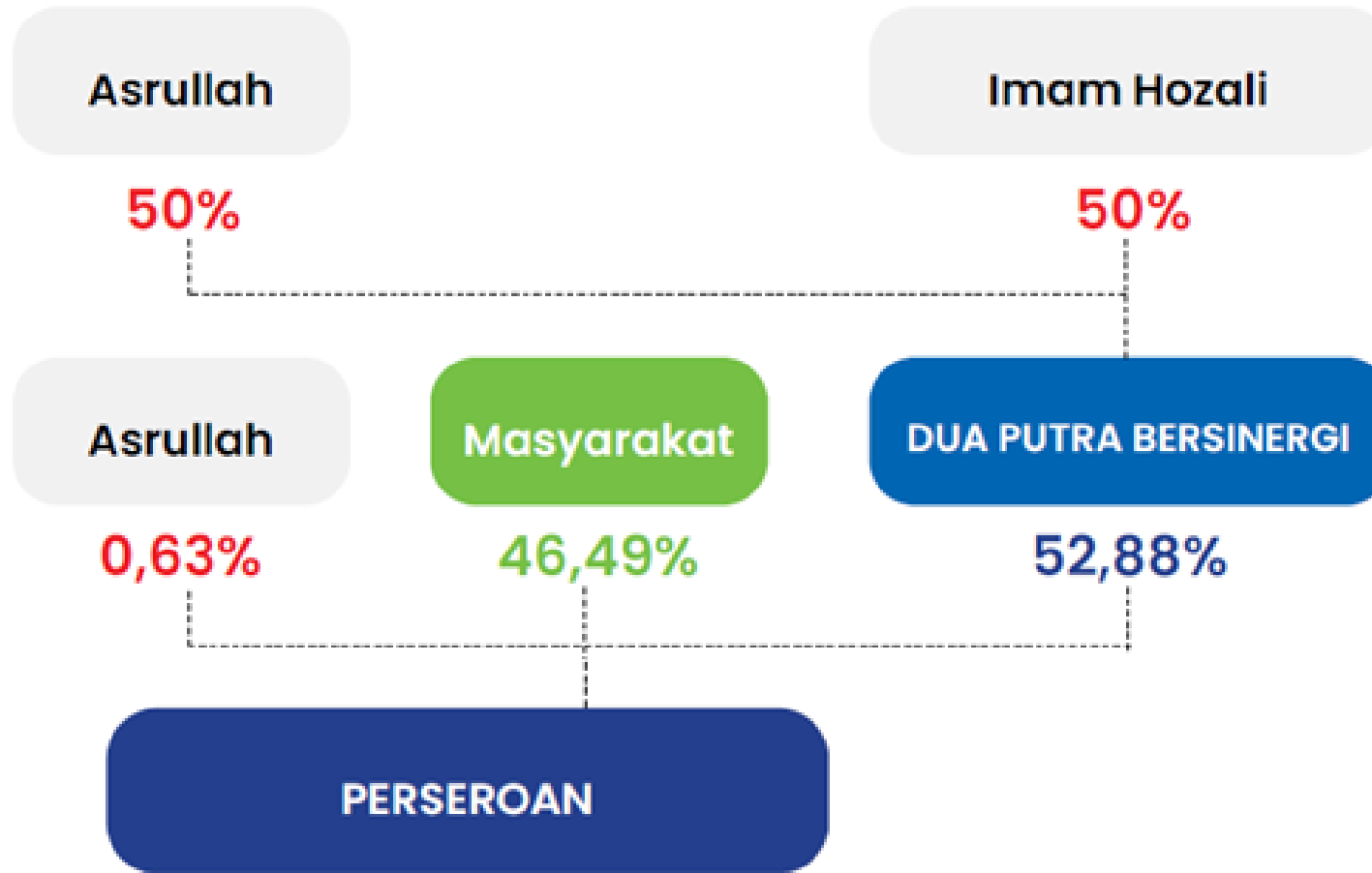


**Agus Sudiary Tanjung**  
Direktur

# STRUKTUR GRUP PERSEROAN



PT Isra Presisi Indonesia Tbk



Pihak Pengendali dan Ultimate Beneficiary Owner (UBO) dari Perseroan adalah Asrullah melalui pelaporan yang telah dilaksanakan tanggal 23 Maret 2022 kepada Menkumham c.q. Direktorat Jenderal Administrasi Hukum Umum



PT Isra Presisi Indonesia Tbk

# II. KEGIATAN USAHA PERSEROAN



# PRODUK PERSEROAN



PT Isra Presisi Indonesia Tbk

## Dies

Cetakan yang digerakkan mesin press untuk menekan atau mengepress material penghasil barang tertentu. Cara kerja dies, yaitu memotong plat lembaran sesuai dengan bentuk yang dikehendaki. Material yang biasanya digunakan adalah special alloy steel. (Cetakan Untuk Produk jadi Logam).



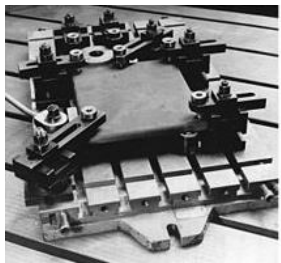
## Mold

Cetakan Untuk Produk jadi Plastik dan Karet. Cetakan yang digerakkan mesin Injection untuk menekan atau mengepress material penghasil barang tertentu. Cara kerja Mould yaitu membentuk bahan Plastik/Karet sesuai dengan bentuk yang dikehendaki. Material yang biasanya digunakan adalah Biji Plastik/Karet.



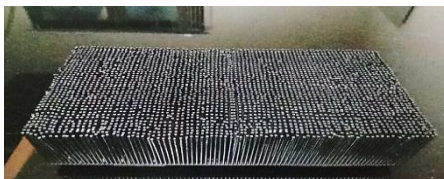
## Jig

merupakan alat yang berfungsi untuk mengarahkan sebuah atau lebih alat potong pada posisi yang sesuai dengan proses pengerjaan suatu produk.



## Sikat Elektro

Merupakan sikat yang digunakan untuk membersihkan pisau pada mesin pemotong lapisan kulit kursi mobil.



## Precision part

Komponen Cetakan/ Mesin Produksi dengan ukuran presisi dan penuh dengan spesifikasi – spesifikasi teknis. Komponen Presisi bisa dikatakan suatu keadaan dimana hasil pengukuran dari satu benda dengan benda yang lainnya memiliki kedekatan dan ketepatan suatu hasil pengukuran dengan hasil/nilai yang diharapkan.



## Stamping part

Hasil dari suatu proses produksi yang dinamakan Pembentukan Plat Logam, dimana untuk menghasilkan Press Part dibutuhkan Sheet Metal atau lembar plat, Pressing Dies sebagai cetakannya dan mesin press untuk memproduksinya



## Checking Fixture

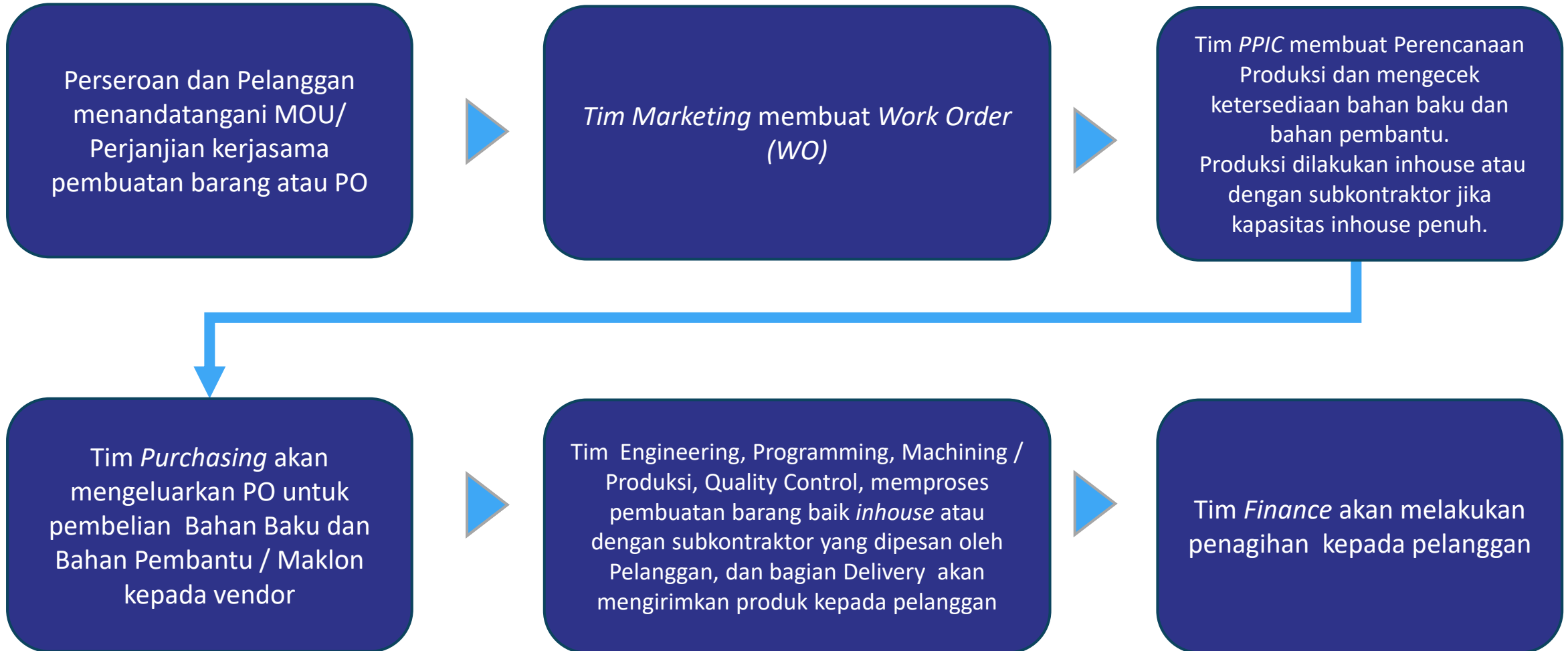
Satu komponen pendukung yang sangat berpengaruh besar terhadap kualitas produk. Karena mampu mengoptimalkan fungsi maupun geometrinya dari sebuah produk. Checking Fixture ini membantu dalam pengecekan dimensi dan geometri komponen/produk.



# ALUR KEGIATAN BISNIS PERSEROAN



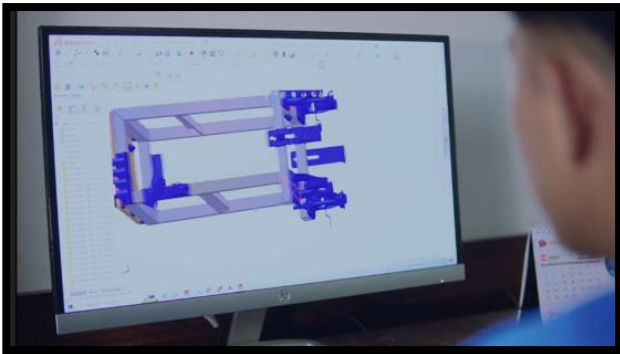
PT Isra Presisi Indonesia Tbk



# TAHAPAN PRODUKSI (*Dies, Mould, Stamping Part*)



PT Isra Presisi Indonesia Tbk



1. Tahap Design Engineering dan Programming



2. Tahap Penyiapan Bahan baku Part dan Bahan pembantu produksi



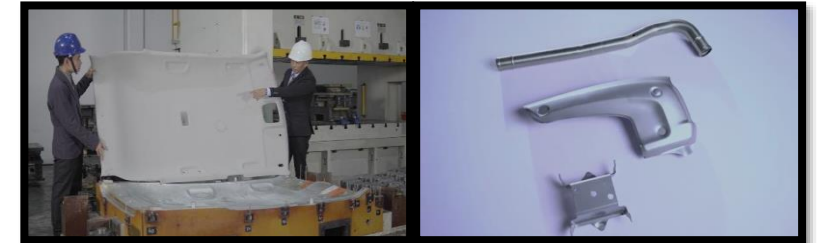
3. Tahap Machining



4. Tahap Pengecekan Part oleh Quality Control



5. Tahap Assembling dan Trial



6. Tahap Produksi Part Produk

# TAHAPAN PRODUKSI ( *Jig dan Checking Fixtures* )



PT Isra Presisi Indonesia Tbk



1. Tahap Design Engineering dan Programing



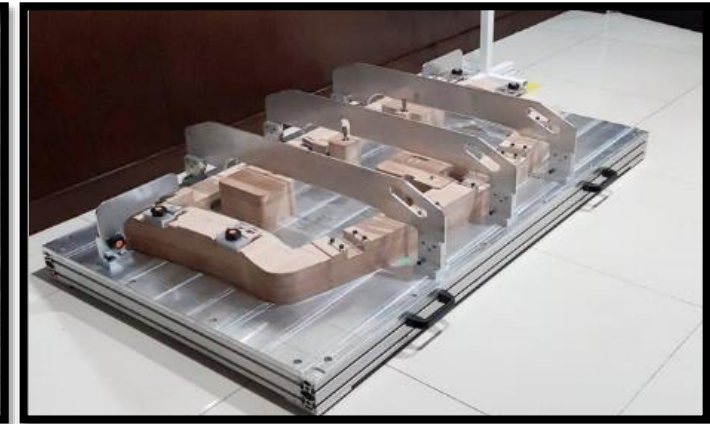
2. Tahap Penyiapan Bahan Baku Part & Bahan Pembantu Produksi



3. Tahap Machining



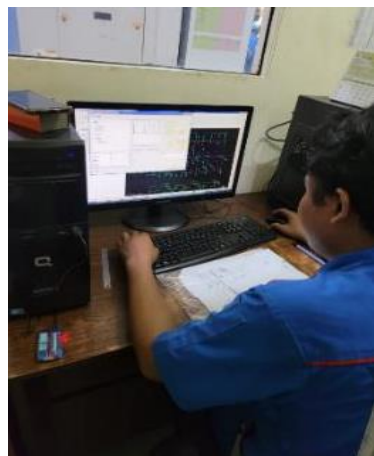
4. Tahap Pengecekan Part oleh Quality Control



5. Tahap Assembling dan Trial



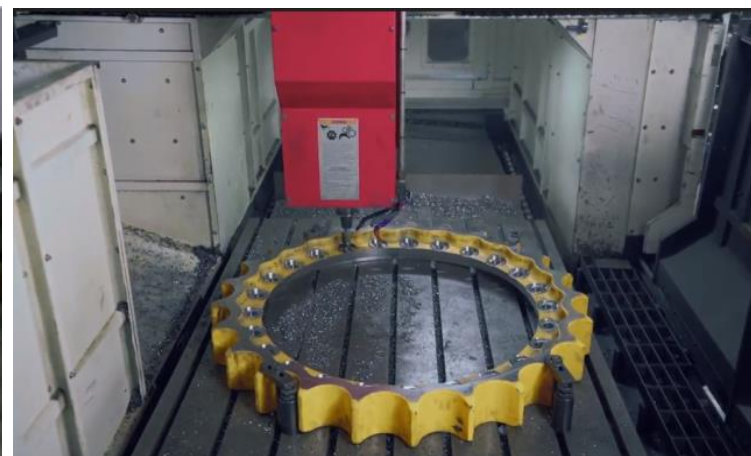
# TAHAPAN PRODUKSI ( Precision Part )



1. Tahap Design Engineering dan Progaming



2. Tahap Penyiapan Bahan Baku Part dan Bahan Pembantu Produksi



3. Tahap Machining



4. Tahap Pengecekan Part oleh Quality Control

# FASILITAS PRODUKSI PERSEROAN ( Pabrik )



PT Isra Presisi Indonesia Tbk



**Plant 1** berlokasi di Jl. Daru 3 Blok G5 No.39 Kawasan Industri Delta Silicon, Lippo Cikarang, Bekasi - Jawa Barat  
Digunakan untuk Kegiatan Operasional Kantor dan Operasional Produksi Mesin-Mesin Skala kecil dan Besar.

**Plant 2** berlokasi di Jl. Daru 1 Blok G5 No.11F Kawasan Industri Delta Silicon, Lippo Cikarang, Bekasi - Jawa Barat  
Digunakan untuk Kegiatan Operasional Produksi Mesin CNC Double Collumns dan Mesin Stamping Part.

# FASILITAS PRODUKSI PERSEROAN (Mesin)



PT Isra Presisi Indonesia Tbk

Perseroan memiliki total (18) mesin Produksi :

- (7) mesin (CNC Milling) dengan kapasitas (panjang meja 1-3 mtr),
- (1) mesin (CNC Bubut),
- (5) mesin (Manual),
- (1) mesin (Stamping) Kapasitas (400 Ton),
- (1) mesin (Stamping) Kapasitas (200 Ton),
- (1) mesin (Stamping) Kapasitas (160 Ton),
- (1) mesin (Feeder) Kapasitas (400 Ton) dan
- (1) mesin (Feeder) Kapasitas (200 Ton)



Mesin CNC Milling OKK dan Doosan

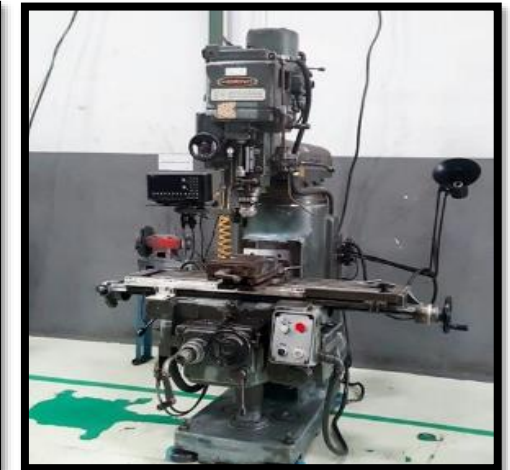


Mesin CNC Bubut

# FASILITAS PRODUKSI PERSEROAN ( Mesin )



PT Isra Presisi Indonesia Tbk



Mesin CNC Milling Kasuga dan Double Coloms Awea

Mesin Bubut dan Milling Manual



Mesin Surface Grinding



Mesin Stamping Press 200Ton, 400Ton dan 160Ton

# FASILITAS PRODUKSI PERSEROAN ( Mesin )



PT Isra Presisi Indonesia Tbk



Mesin Feeder 200 Ton



Mesin Feeder 400 Ton

# FASILITAS PRODUKSI PERSEROAN ( Mesin )



PT Isra Presisi Indonesia Tbk

NO	JENIS / MODEL
1	Mesin CNC Milling 1 - Kasuga
2	Mesin CNC Milling 2 – Doosan500
3	Mesin CNC Milling 3 – OKK VC51
4	Mesin CNC Milling 4 – Doosan 650
5	Mesin CNC Milling 5 – OKK VB 53
6	Mesin CNC Milling 6 – Double Colomn Awea 3015
7	Mesin CNC Milling 7 – Double Colomn Awea 2015
8	Mesin CNC Bubut Puma
9	Mesin Milling Manual
10	Mesin Bubut Manual
11	Mesin Surface Grinding
12	Mesin Surface Grinding OTT Proth
13	Mesin Facemill OKK
14	Mesin Stamping Yadon 400T
15	Mesin Stamping Seyi 200T
16	Mesin Stamping Yadon 160T
17	Mesin Feeder 400T
18	Mesin Feeder 200T

# SERTIFIKASI



PT Isra Presisi Indonesia Tbk



Sertifikasi ISO 9001 : 2015  
(Manajemen Mutu)



Sertifikasi Program IDCM – AOTS Jepang  
(Direksi PT Isra Presisi Indonesia)



PT Isra Presisi Indonesia Tbk

# III. KEUNGGULAN KOMPETITIF DAN STRATEGI USAHA



# KEUNGGULAN KOMPETITIF



PT Isra Presisi Indonesia Tbk

## 1. Customer Base :

Vendor dari ASTRA Group yang menyuplai produk-produk komponen otomotif dan non-otomotif

## 2. Kapabilitas Teknis :

- Spesialis di Dies & Mould Maker, Checking Fixture, Precision Parts & Stamping Parts
- Mesin-mesin produksi, software & alat ukur yang berteknologi tinggi

## 3. Fleksibilitas Produksi :

- Lokasi strategis dan waktu operasional Perseroan
- Jaringan bisnis yang luas
- SDM yang terampil (Ahli di bidang Design Engineering, Programing, Machining dan Assembling)



# STRATEGI USAHA

Perseroan telah melakukan ***Product Development dan Market Development*** di industri Otomotif dan Non Otomotif.

- ***Product Development*** Perseroan sudah menambahkan beberapa Item produk baru.
- ***Market Development*** Perseroan sudah menambah beberapa *Customer* baru di industri Otomotif & Non Otomotif.



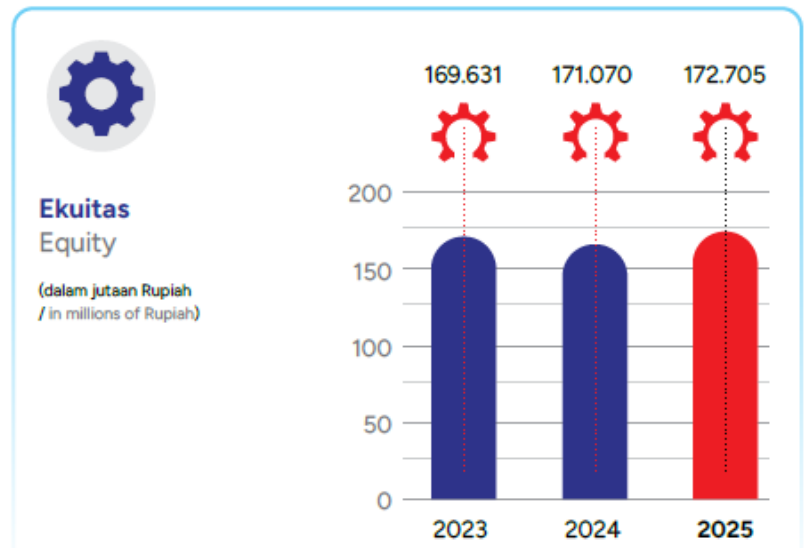
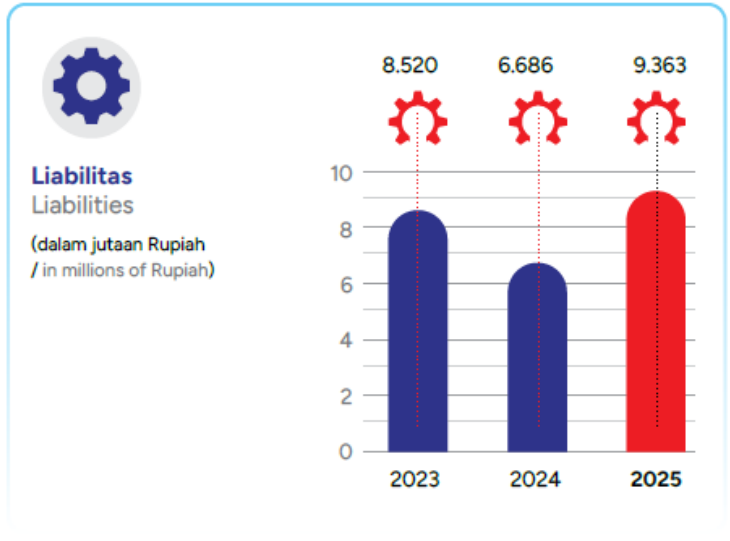
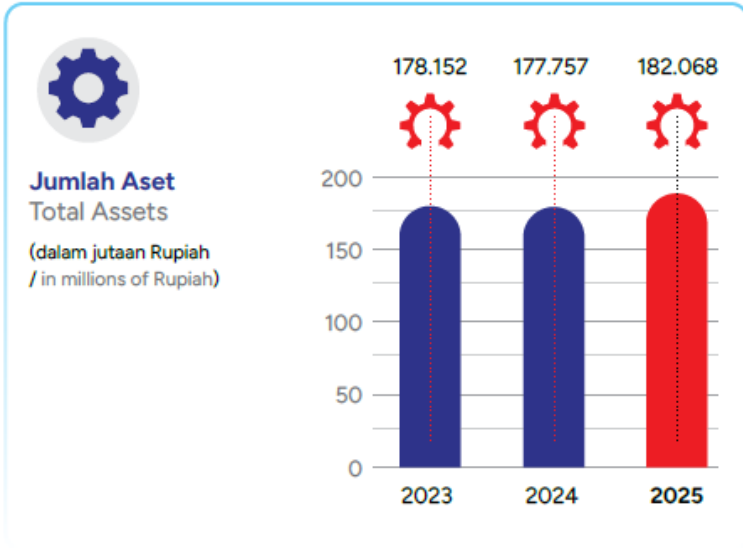
PT Isra Presisi Indonesia Tbk

# IV. KINERJA DAN RASIO KEUANGAN





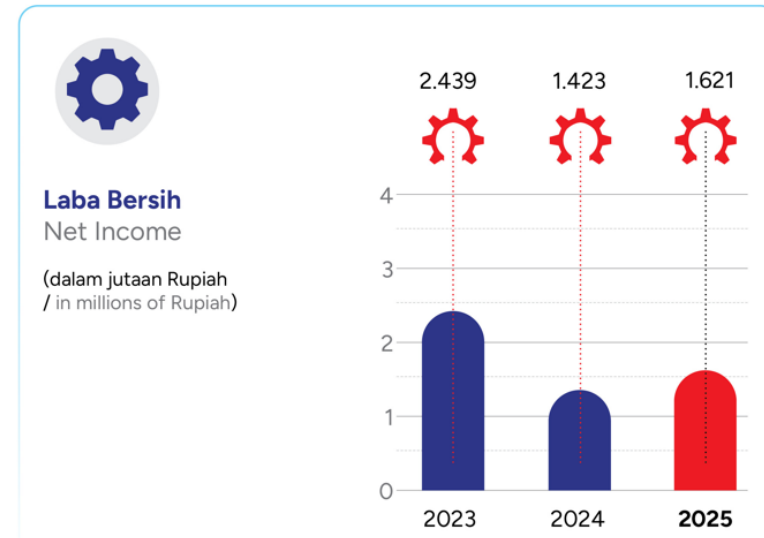
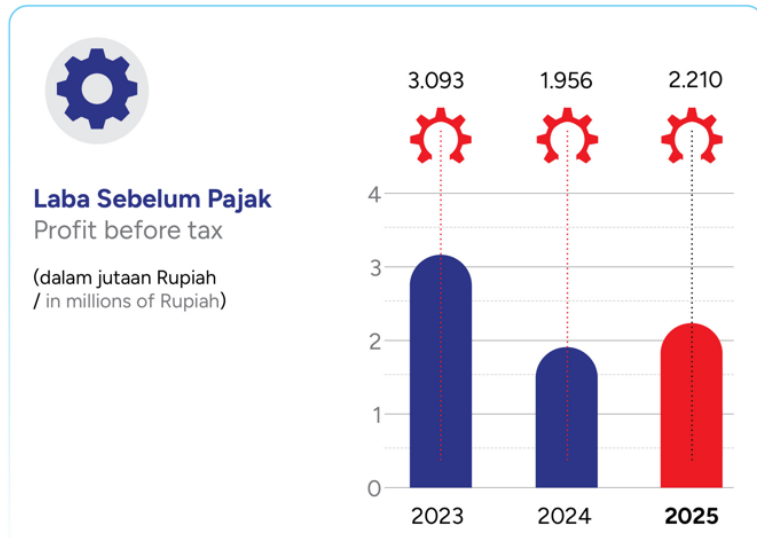
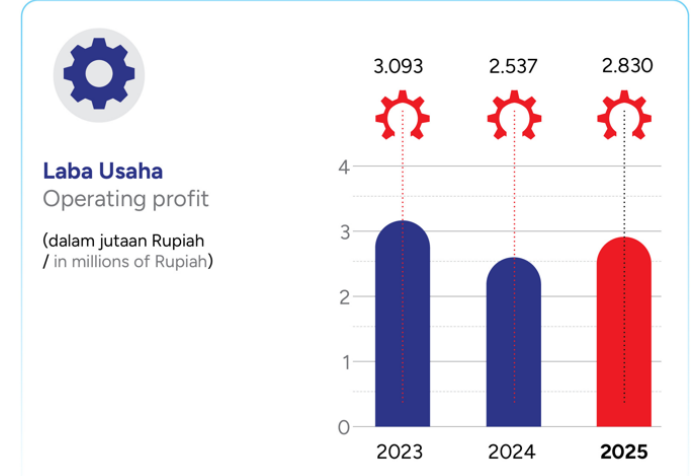
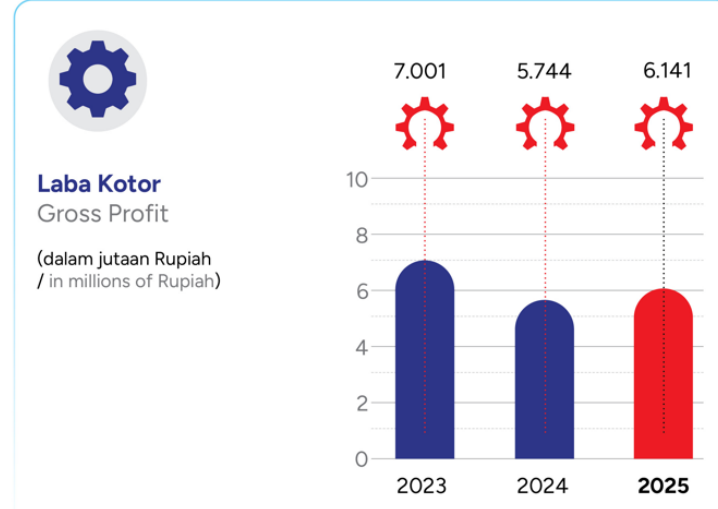
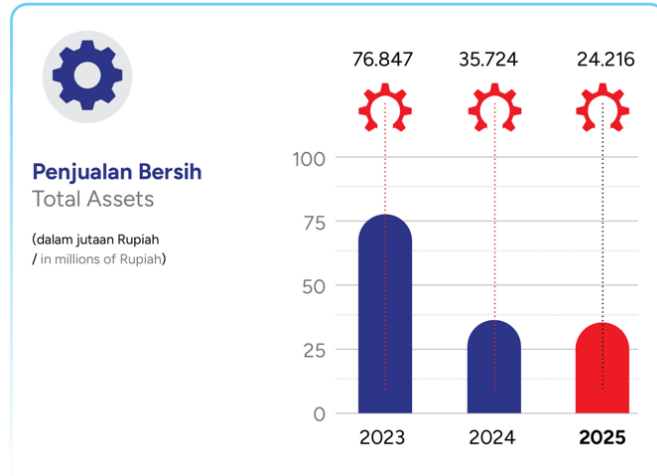
# POSISI KEUANGAN *(dalam juta Rupiah)*



# KINERJA LABA RUGI (dalam juta Rupiah)



PT Isra Presisi Indonesia Tbk

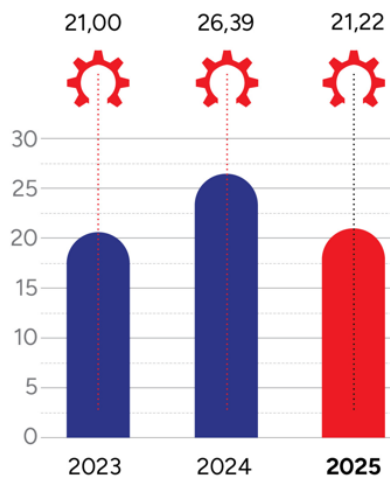




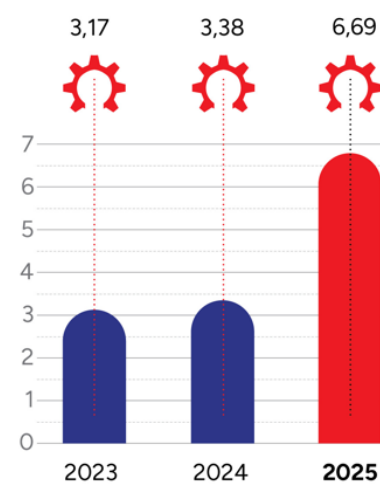
# RASIO KEUANGAN



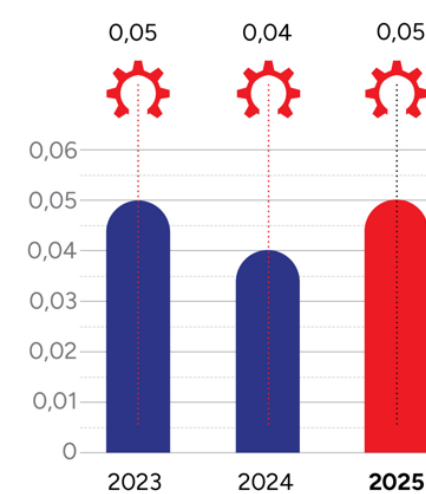
**Rasio Lancar (X)**  
Current Ratio (X)



**Margin Keuntungan Operasional (%)**  
Operating Profit Margin (%)



**Debt to Equity Ratio (DER) (X)**  
Rasio Hutang Terhadap Ekuitas (X)





**PT Isra Presisi Indonesia Tbk**

# V. PROSPEK INDUSTRI



# PROSPEK INDUSTRI OTOMOTIF INDONESIA



PT Isra Presisi Indonesia Tbk

- Industri otomotif Indonesia pada tahun 2025 masih berada dalam fase penyesuaian, seiring dengan melemahnya daya beli masyarakat serta dinamika ekonomi global yang berdampak pada penurunan permintaan kendaraan.
- Berdasarkan data dari GAIKINDO, penjualan kendaraan nasional pada tahun 2024 mengalami penurunan dibandingkan tahun sebelumnya, dan tren tersebut masih berlanjut pada tahun 2025. Kondisi ini secara langsung **mempengaruhi permintaan terhadap komponen industri otomotif**, termasuk produk-produk manufaktur presisi.
- Namun demikian, industri otomotif nasional tetap memiliki fundamental yang kuat dengan kontribusi signifikan terhadap PDB dan penyerapan tenaga kerja, sehingga dalam jangka menengah diperkirakan akan mengalami pemulihan secara bertahap.

# KEBIJAKAN PEMERINTAH TERHADAP INDUSTRI OTOMOTIF DI INDONESIA



PT Isra Presisi Indonesia Tbk

Pemerintah Indonesia secara aktif mendorong pertumbuhan industri otomotif, khususnya melalui pengembangan kendaraan listrik.

Beberapa kebijakan dan target utama :

- Insentif PPN kendaraan listrik menjadi **1% (dari 11%)** untuk kendaraan dengan TKDN tertentu
- Target produksi kendaraan listrik nasional mencapai **600 ribu unit roda empat dan 2,45 juta unit roda dua pada tahun 2030**
- Target Indonesia menjadi **basis produksi EV di Asia Tenggara**

Kebijakan ini memberikan dorongan kuat terhadap pertumbuhan industri otomotif sekaligus membuka peluang bagi industri pendukung

# TRANSFORMASI INDUSTRI KENDARAAN LISTRIK (EV)

Perkembangan kendaraan listrik menjadi katalis utama pertumbuhan industri otomotif ke depan.

Beberapa indikator penting :

- Penjualan kendaraan listrik di Indonesia tumbuh signifikan dalam beberapa tahun terakhir
- Investasi besar dari pemain global, termasuk investasi hingga **USD 1 miliar** untuk pembangunan pabrik EV di Indonesia
- Pemerintah menargetkan Indonesia menjadi **hub industri EV global berbasis nikel**

Perkembangan ini **menciptakan kebutuhan baru terhadap komponen dengan tingkat presisi tinggi**, seperti dies, mould, dan precision parts, yang sejalan dengan kapabilitas Perseroan.

# PROSPEK INDUSTRI NON-OTOMOTIF



PT Isra Presisi Indonesia Tbk

- Selain sektor otomotif, Perseroan juga melihat adanya peluang pertumbuhan dari sektor non-otomotif yang menunjukkan tren positif.
- Berdasarkan data Badan Pusat Statistik :
  - Sektor industri pengolahan tumbuh sekitar **5,40%**
  - Sektor konstruksi tumbuh sekitar **4–5%** didorong proyek infrastruktur
  - Investasi infrastruktur pemerintah terus meningkat dalam APBN
- Pertumbuhan ini mendorong peningkatan kebutuhan komponen industri, khususnya pada sektor alat berat, konstruksi, dan manufaktur umum. Diversifikasi ke sektor ini menjadi langkah strategis untuk mengurangi ketergantungan terhadap industri otomotif.
- Karakteristik sektor non-otomotif yang memiliki siklus berbeda dengan industri otomotif menjadikannya sebagai peluang strategis untuk diversifikasi usaha, sehingga dapat memperkuat ketahanan bisnis Perseroan dalam menghadapi fluktuasi industri.

# IMPLIKASI TERHADAP PERSEROAN DAN OUTLOOK KE DEPAN



PT Isra Presisi Indonesia Tbk

- Dengan mempertimbangkan dinamika industri tersebut, Perseroan memandang bahwa dalam jangka pendek, tekanan terhadap industri, khususnya sektor otomotif, masih akan berlangsung dan memerlukan pengelolaan yang cermat.
- Namun dalam jangka menengah dan panjang, terdapat peluang pertumbuhan yang signifikan, yang didorong oleh kebijakan pemerintah yang pro-industri, perkembangan kendaraan listrik, serta pertumbuhan sektor non-otomotif.
- Sejalan dengan hal tersebut, Perseroan telah menunjukkan ketahanan kinerja sebagaimana tercermin dalam Laporan Tahunan 2025, di mana Perseroan mampu meningkatkan profitabilitas di tengah penurunan pendapatan melalui efisiensi operasional dan pengendalian biaya.
- Ke depan, Perseroan akan terus berfokus pada peningkatan efisiensi, diversifikasi pasar, serta penguatan kapabilitas produksi, sehingga berada pada posisi yang strategis untuk menangkap peluang pertumbuhan dan menciptakan nilai tambah yang berkelanjutan bagi pemegang saham.



PT Isra Presisi Indonesia Tbk

# TERIMA KASIH

Plant 1

Jl. Daru III Blok G5 No. 39  
Kawasan Industri Delta Silicon 3  
Lippo Cikarang Bekasi, Jawa Barat

Plant 2

Jl. Daru I Blok G5 No. 11 F  
Kawasan Industri Delta Silicon 3  
Lippo Cikarang Bekasi, Jawa Barat

Email : [admin@isra.co.id](mailto:admin@isra.co.id)

Telepon : (021) 28514046

Faksimili : (021) 28514047

Website : [www.isra.co.id](http://www.isra.co.id)