

Public Expose PT Isra Presisi Indonesia Tbk

Jakarta, 27 Mei 2025





DAFTAR ISI

- I. Sekilas Tentang Perseroan
- II. Kegiatan Usaha Perseroan
- III. Keunggulan Kompetitif dan Strategi Usaha
- IV. Kinerja dan Rasio Keuangan
- V. Prospek Industri





I. SEKILAS TENTANG PERSEROAN



RIWAYAT SINGKAT PERSEROAN



- PT Isra Presisi Indonesia Tbk ("Perseroan") adalah suatu perseroan terbatas yang berdiri sejak tahun 2011 dan bergerak di bidang Industri Mesin dan Perkakas Mesin untuk Pengerjaan Logam: Pembuatan Dies, Mold, Precision Part, Jig Checking Fixture dan Stamping Part untuk komponen Industri Otomotif dan Non Otomotif
- Perseroan dipercaya menjadi vendor dari Astra group dalam pembuatan dies, mould, jig, precision part, dan stamping part, di mana Astra Group merupakan perusahaan skala international yang bergerak dalam bidang otomotif dan non-otomotif, serta menguasai pasar nasional.
- Diluar dari Group Astra Perseroan Juga dipercaya menjadi pemasok-pemasok Komponen Industri seperti Part-Part Alat Berat dan Dies, Mould, Precision Part, Jig Checking Fixture dan Stamping Part untuk komponen Otomotif after Market.







REKAM JEJAK PERSEROAN



Perseroan didirikan dengan nama PT Isra Presisi Indonesia berlokasi di Porto Spanish Square Kota Deltamas Cikarang Pusat Perseroan pindah Ke Jl.Daru 3 Blok G No.39 Kawasan Industri Delta Silicon Lippo Cikarang dan Menambah Investasi Mesin-Mesin Produksi dan Alat Ukur Presisi Tinggi (Romer)

Perseroan mendapatkan kepercayanan dari Pelanggan untuk mengerjakan Part-Part komponen Alat berat dari Group Astra Non Otomotif.

Perseroan Menambah Mesin Stamping 200 Ton, untuk menambah kapasitas Produksi Stamping Part

2012

2020

2022

Perseroan melakukan ekspansi kapasitas produksi (mesin CNC Milling) untuk memenuhi peningkatan permintaan pelanggan yang melebihi kapasitas produksi Perseroan.

Perseroan membuka Plant 2

Penambahan Mesin CNC Double Colomn

Penambahan Mesin Stamping 400 Ton

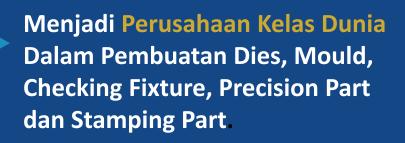
IDX donesia Stock Exchang

Perseroan melakukan proses pelaksanaan rencana Penawaran Umum Perdana Saham Perseroan.

VISI DAN MISI PERSEROAN











Menghasilkan Produk Dies, Mould, Checking Fixture, Precision Part dan Stamping part yang berkualitas dengan Mengutamakan Kepuasan Pelanggan



Mengembangkan Sumber Daya Manusia dan Budaya Perusahaan yang berkinerja tinggi dengan menerapkan system Manajemen Mutu ISO 9001:2015



Menjalin kerjasama dengan Perusahaan Nasional dan Internasional untuk meningkatkan daya saing Perusahaan.

PENGURUSAN DAN PENGAWASAN PERSEROAN



DEWAN KOMISARIS



Asriani Natong Komisaris Utama



Agus Sudiyar Tanjung
Komisaris Independen

JAJARAN DIREKSI



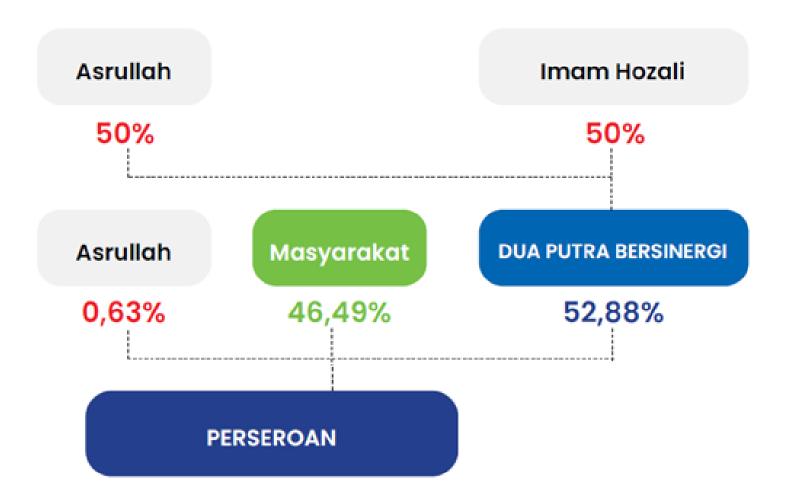
<u>Asrullah</u> Direktur Utama



Budiharto Direktur

STRUKTUR GRUP PERSEROAN





Pihak pengendali dan Ultimate Beneficiary Owner (UBO) dari Perseroan adalah Asrullah melalui pelaporan yang telah dilaksanakan tanggal 23 Maret 2022 kepada Menkumham c.q. Direktorat Jenderal Administrasi Hukum Umum.



II. KEGIATAN USAHA PERSEROAN



PRODUK PERSEROAN





Dies

Cetakan yang digerakkan mesin press untuk menekan atau mengepress material penghasil barang tertentu. Cara kerja dies, yaitu memotong plat lembaran sesuai dengan bentuk yang dikehendaki. Material yang biasanya digunakan adalah special alloy steel. (Cetakan Untuk Produk jadi Logam).



Precision part

Komponen Cetakan/ Mesin Produksi dengan ukuran presisi dan penuh dengan spesifikasi – spesifikasi teknis. Komponen Presisi bisa dikatakan suatu keadaan dimana hasil pengukuran dari satu benda dengan benda yang lainnya memiliki kedekatan dan ketepatan suatu hasil pengukuran dengan hasil/nilai yang diharapkan.



Cetakan Untuk Produk jadi Plastik dan Karet. Cetakan yang digerakkan mesin Injection untuk menekan atau mengepress material penghasil barang tertentu. Cara kerja Mould yaitu membentuk bahan Plastik/Karet sesuai dengan bentuk yang dikehendaki. Material yang biasanya digunakan adalah Bijih Plastik/Karet.



Stamping part

Hasil dari suatu proses produksi yang dinamakan Pembentukan Plat Logam, dimana untuk menghasilkan Press Part dibutuhkan Sheet Metal atau lembar plat, Pressing Dies sebagai cetakannya dan mesin press untuk memproduksinya



Jig

merupakan alat yang berfungsi untuk mengarahkan sebuah atau lebih alat potong pada posisi yang sesuai dengan proses pengerjaan suatu produk.



Checking Fixture

Satu komponen pendukung yang sangat berpengaruh besar terhadap kualitas produk. Karena mampu mengoptimalkan fungsi maupun geometrinya dari sebuah produk. Checking Fixture ini membantu dalam pengecekan dimensi dan geometri komponen/produk.



Merupakan sikat yang digunakan untuk membersihkan pisau pada mesin pemotong lapisan kulit kursi mobil.



ALUR KEGIATAN BISNIS PERSEROAN



Perseroan dan Pelanggan menandatangani MOU/ Perjanjian kerjasama pembuatan barang atau PO



Tim *Marketing* membuat Work *Order* (WO)



Tim PPIC Membuat Perencaan Produksi dan mengecek Ketersediaan bahan Baku dan bahan Pembantu. Produksi dilakukan inhouse atau dengan subkontraktor jika kapasitas inhouse penuh.

Tim *Purchasing* akan mengeluarkan PO untuk pembelian Bahan Baku dan Bahan Pembantu / Maklon kepada vendor



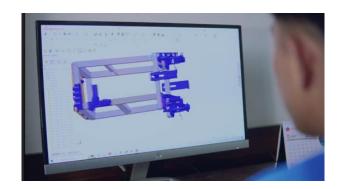
Tim Engineering, Programming,
Machining / Produksi, Quality Control,
Memproses Pembuatan Barang baik
inhouse atau dengan subkontraktor yang
dipesan Oleh Pelanggan dan Bagian
Delivery akan mengirimkan produk
kepada pelanggan



Tim *Finance* akan melakukan penagihan kepada pelanggan

TAHAPAN PRODUKSI (Dies, Mould, Stamping Part)





1. Tahap Design Engineering dan Programming



2. Tahap Penyiapan Bahan baku Part dan Bahan pembantu produksi



3. Tahap Machining



4. Tahap Pengecekan Part oleh Quality Control



5. Tahap Assembling dan Trial



6. Tahap Produksi Part Produk

TAHAPAN PRODUKSI (Jig dan Checking Fixtures)







1. Tahap Design Engineering dan Programming

2. Tahap Penyiapan Bahan baku Part dan Bahan pembantu produksi

3. Tahap Machining



4. Tahap Pengecekan Part oleh Quality Control





5. Tahap Assembling dan Trial



TAHAPAN PRODUKSI (Precision Part)



1. Tahap Design Engineering dan Programming



3. Tahap Machining



2. Tahap Penyiapan Bahan baku Part dan Bahan pembantu produksi



4. Tahap Pengecekan Part oleh Quality Control

FASILITAS PRODUKSI PERSEROAN (Pabrik)







Plant 1 berlokasi di Jl. Daru 3 Blok G5 No.39 Kawasan Industri Delta Silicon Lippo Cikarang Bekasi Jawa barat dimanfaatkan oleh Perseroan untuk Kegiatan Operasional Kantor dan Operasional Produksi Mesin-Mesin Skala kecil dan Menengah.

Plant 2 berlokasi di Jl. Daru 1 Blok G5 No.11F Kawasan Industri Delta Silicon Lippo Cikarang Bekasi Jawa barat digunakan untuk Kegiatan Operasional Produksi Mesin CNC Double Collumns dan Mesin Stamping Part 400 Ton dan 200 Ton.



• Saat ini Perseroan memiliki total (18) mesin, antara lain (7) mesin (CNC Milling) dengan kapasitas (panjang meja 1-3 mtr), (1) mesin (CNC Bubut), (5) mesin (Manual), (1) mesin (Stamping) Kapasitas (400 Ton), (1) mesin (Stamping) Kapasitas (200 Ton), (1) mesin (Stamping) Kapasitas (160 Ton), (1) mesin (Feeder) Kapasitas (200 Ton)





Mesin CNC milling OKK dan Doosan



Mesin CNC Bubut







Mesin CNC milling kasuga dan Double Coloms Awea





Mesin Bubut dan Milling Manual



Mesin Surface Grinding







Mesin Stamping Press 200Ton, 400Ton dan 160Ton







NO	JENIS / MODEL
1	Mesin CNC Milling 1 - Kasuga
2	Mesin CNC Milling 2 – Doosan500
3	Mesin CNC Milling 3 – OKK VC51
4	Mesin CNC Milling 4 – Doosan 650
5	Mesin CNC Milling 5 – OKK VB 53
6	Mesin CNC Milling 6 – Double Colomn Awea 3015
7	Mesin CNC Milling 7 – Double Colomn Awea 2015
8	Mesin CNC Bubut Puma
9	Mesin Milling Manual
10	Mesin Bubut Manual
11	Mesin Surface Grinding
12	Mesin Surface Grinding OTT Proth
13	Mesin Facemill OKK
14	Mesin Stamping Yadon 400T
15	Mesin Stamping Seyi 200T
16	Mesin Stamping Yadon 160T
17	Mesin Feeder 400T
18	Mesin Feeder 200T



SERTIFIKASI



• Sertifikasi : Manajemen Mutu ISO 9001 : 2015



SERTIFIKASI



• Sertifikasi Program IDCM kepada Direksi PT Isra Presisi Indonesia yang diselenggarakan oleh AOTS Jepang



III. KEUNGGULAN KOMPETITIF DAN STRATEGI USAHA



KEUNGGULAN KOMPETITIF



- PERSEROAN MERUPAKAN VENDOR DARI ASTRA GROUP YANG MENYUPLAI PRODUK-PRODUK KOMPONEN OTOMOTIF DAN NON OTOMOTIF
- MEMILIKI MESIN-MESIN PRODUKSI DAN SOFTWARE, SERTA ALAT UKUR YANG BERTEKNOLOGI TINGGI
- SUMBER DAYA MANUSIA YANG TERAMPIL DENGAN KEAHLIAN DI BIDANG DESIGN ENGINEERING, PROGRAMMING, MACHINING, DAN ASSEMBLING
- JARINGAN BISNIS YANG LUAS
- LOKASI YANG STRATEGIS DAN WAKTU OPERASIONAL PERSEROAN

PUBLIC EXPOSE PT ISRA PRESISI INDONESIA TBK



STRATEGI USAHA

Perseroan telah melakukan Product Development dan Market Development di industri Otomotif dan Non Otomotif. Dimana untuk Product Development Perseroan sudah menambahkan beberapa Item produk baru dan Untuk Market Development Perseroan sudah menambah beberapa Customer baru di industri Otomotif.

PUBLIC EXPOSE PT ISRA PRESISI INDONESIA TBK



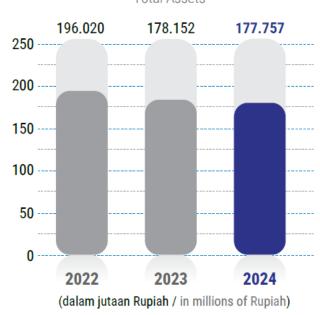
IV. KINERJA DAN RASIO KEUANGAN



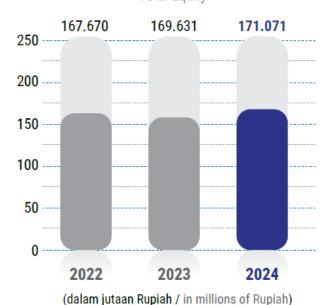
POSISI KEUANGAN (dalam juta Rupiah)



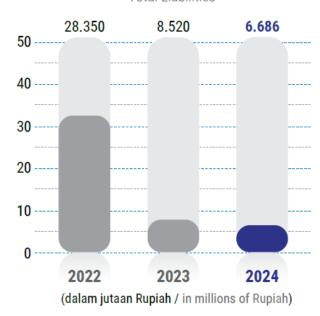




Jumlah Ekuitas Total Equity



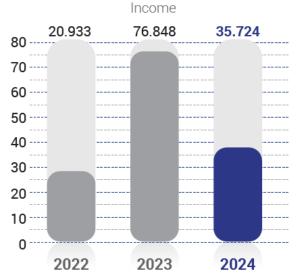
Jumlah Liabilitas Total Liabilities



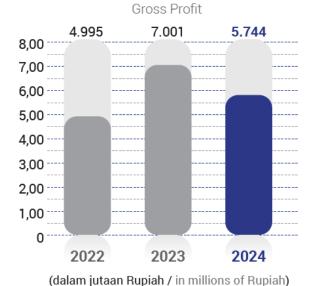
KINERJA LABA RUGI (dalam juta Rupiah)





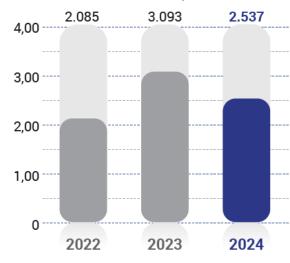


Laba Kotor



Laba Usaha





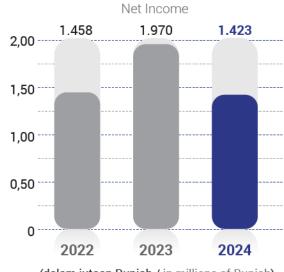
(dalam jutaan Rupiah / in millions of Rupiah)

(dalam jutaan Rupiah / in millions of Rupiah)



(dalam jutaan Rupiah / in millions of Rupiah)

Laba Bersih

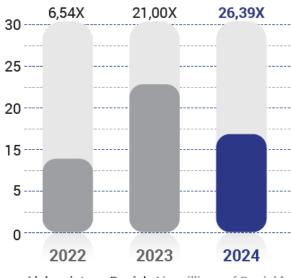


(dalam jutaan Rupiah / in millions of Rupiah)

RASIO KEUANGAN

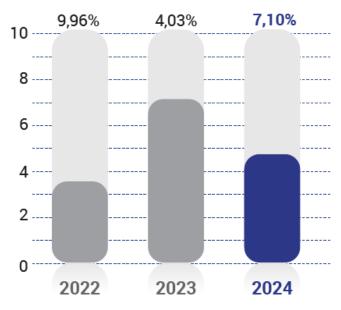


Current Ratio Rasio Lancar



(dalam jutaan Rupiah / in millions of Rupiah)

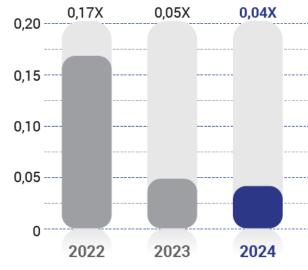
Operating Profit Margin Margin Keuntungan Operasional



(dalam jutaan Rupiah / in millions of Rupiah)

Debt to Equity Ratio (DER)

Rasio Hutang Terdadap Ekuitas (DER)



(dalam jutaan Rupiah / in millions of Rupiah)



V. PROSPEK INDUSTRI



PROSPEK INDUSTRI OTOMOTIF



Perkembangan Pasar Industri Otomotif di Indonesia

- Industri otomotif Indonesia pada tahun 2024 menunjukkan perkembangan yang beragam, dengan penjualan mobil yang mengalami penurunan secara signifikan dibandingkan tahun sebelumnya. Namun, terdapat pula perkembangan positif seperti pertumbuhan investasi di sektor otomotif dan peningkatan minat terhadap mobil listrik.
- Penjualan mobil secara keseluruhan pada tahun 2024 mengalami penurunan, baik secara wholesales (dari pabrikan ke diler) maupun retail
 (dari diler ke konsumen). Gaikindo mencatat penurunan penjualan mobil dari Januari hingga November 2024 sebesar 14,7% dibandingkan periode yang sama tahun sebelumnya.
- Beberapa faktor yang memengaruhi penurunan penjualan mobil antara lain pelemahan nilai rupiah, dampak pemilu, penurunan daya beli masyarakat, dan kesulitan mendapatkan kredit dari lembaga pembiayaan. GAIKINDO telah merevisi target penjualan mobil pada tahun 2024 dari 1,1 juta unit menjadi 850 ribu unit, sebagai respons terhadap penurunan penjualan yang terjadi.
- Perseroan merupakan perusahaan yang sudah expert di industri otomotif memiliki peluang yang sangat besar. Apalagi Perseroan sudah memiliki Mesin mesin dan alat pendukung lainnya untuk industri Otomotif. Sehingga Perseroan sangat optimis bisa maju dan berkembang ke depannya seiring dengan berkembangnya industri otomotif di Indonesia.

Kebijakan Pemerintah Terhadap Industri Otomotif di Indonesia



- Pemerintah telah menetapkan beberapa kebijakan terkait industri otomotif untuk tahun 2025, terutama terkait insentif pajak dan dukungan terhadap mobil listrik dan hibrida. Kebijakan ini mencakup diskon PPN (Pajak Pertambahan Nilai) untuk kendaraan listrik dan hibrida, serta insentif fiskal khusus untuk kendaraan hybrid (HEV) dengan kandungan lokal tertentu.
- Pemerintah Indonesia menargetkan memiliki 2,1 juta sepeda motor listrik dan 400.000 mobil listrik di jalan pada 2025, dengan 20% di antaranya diproduksi secara lokal.
- Dengan kebijakan ini, pemerintah berharap dapat menciptakan lingkungan yang kondusif bagi industri otomotif untuk terus berkembang dan memberikan kontribusi positif bagi perekonomian nasional.

PROSPEK INDUSTRI NON-OTOMOTIF



- Himpunan Industri Alat Berat Indonesia (Hinabi) melaporkan realisasi produksi alat berat Indonesia pada 2024 mencapai 7.022 unit atau turun 12,9% dibandingkan tahun sebelumnya sebanyak 8.066 unit. Pencapaian tersebut masih di bawah target produksi atau hanya mencapai 88% dari target 8.000 unit tahun lalu. Produksi alat berat dalam negeri pada tahun 2025 dapat mencapai 8.500 unit atau lebih tinggi dari pencapaian produksi tahun 2024. https://ekonomi.bisnis.com
- Perhimpunan Agen Tunggal Alat Berat Indonesia (PAABI) memiliki fokus pada kebijakan pemerintah terkait industri alat berat dan otomotif pada tahun 2025, termasuk kebijakan perpajakan dan pembatasan impor. Meskipun ada tantangan dari kebijakan baru, prospek pasar alat berat di tahun 2025 masih menjanjikan, terutama dengan dukungan pemerintah pada pembangunan infrastruktur. PAABI membidik pertumbuhan penjualan alat berat sebesar 5% di tahun 2025.



TERIMA KASIH

Plant 1
Jl. Daru III Blok G5 No. 39
Kawasan Industri Delta Silicon 3
Lippo Cikarang Bekasi, Jawa Barat

Plant 2
Jl. Daru I Blok G5 No. 11 F
Kawasan Industri Delta Silicon 3
Lippo Cikarang Bekasi, Jawa Barat

Email: admin@isra.co.id
Telepon: (021) 28514046
Faksimili: (021) 28514047
Website: www.isra.co.id

